

INSTRUKCJA OBSŁUGI GILOTYNY METALOWEJ GRAWERTON

Gratulujemy zakupu gilotyny metalowej Grawerton. W paczce powinniście Państwo znaleźć następujące części:

1. Gilotynę.
2. Rączkę dźwigni z piankowym uchwytem (6., rys1.).
3. Plastikowa tarcza ochronna - lewa.
4. Ogranicznik przesuwu blachy (rys. 2.)
5. Dwie śruby mocujące dźwignię z nakrętkami.
6. Klucze sześciokątne (5/32'' i 1/8'').

MONTAŻ URZĄDZENIA.

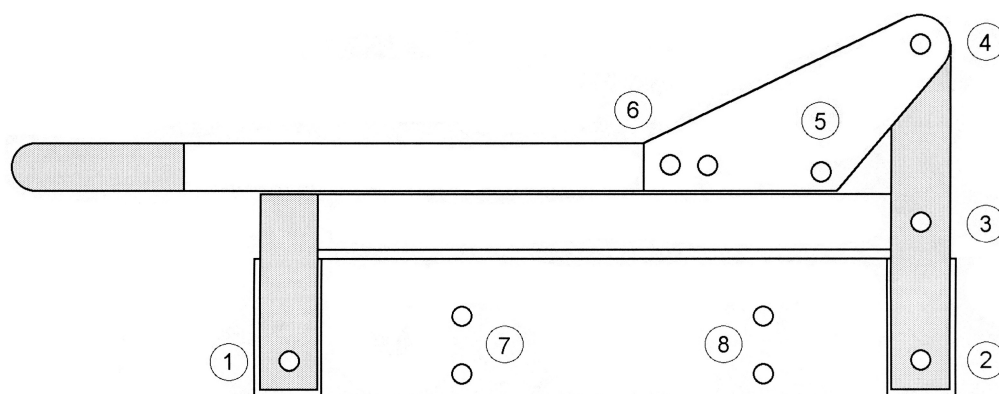
1. Przymocuj dźwignię do gilotyny śrubami (6., rys1.).
2. Zamocuj lewą tarczę ochronną plastikową.

Przed sprzedażą gilotyny są testowane, aby utrzymać wysoką jakość cięcia blachy Grawerton. Niemniej przed przystąpieniem do pracy seryjnej, należy przetestować jakość cięcia blachy.

-sprawdzić ostrza, czy nie zawierają mechanicznych uszkodzeń (w przypadku pojawienia się uszkodzenia prosimy skontaktować się z ARGO SA),

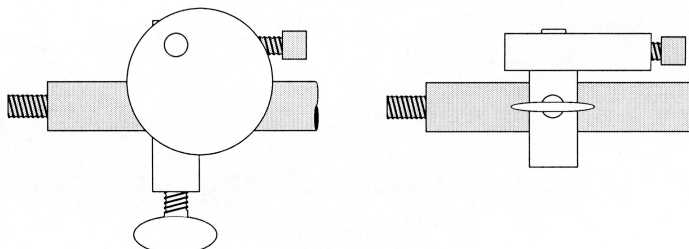
-przetestować proces cięcia (cięcie powinno stawiać lekki opór, jednak w przypadku silnego oporu lub hałaśliwego odgłosu należy przestać testować i sprawdzić instrukcję dotyczącą dostosowania procesu cięcia),

-przy zamkniętej gilotynie sprawdzić kąt pomiędzy linijką, a górnym ostrzem (dla poprawnego ustawienia kąta należy użyć klucza sześciokątnego).



INSTALACJA OGRANICZNIKA CIĘCIA BLACHY.

Jednakowe formaty blachy Grawerton (tabliczki na puchary, standardowe formaty do podkładów, etc.) mogą być przycięte bez uprzedniego mierzenia, dzięki zastosowaniu ogranicznika cięcia blachy. Ogranicznik cięcia blachy należy wkręcić w górny, gwintowany otwór (w prawym górnym rogu pod dolnym ostrzem gilotyny; 8. rys1.). Następnie ustawić odpowiedni wymiar blachy i dosuwając blachę do ogranicznika, przyciąć wymaganą ilość formatów blachy.



DOSTOSOWANIE PROCESU CIĘCIA GILOTYNY.

Gilotyna jest testowana przed sprzedażą i normalnie nie ma konieczności ustawiania gilotyny przez Państwa. Jeśli macie Państwo jakiegokolwiek problemy z cięciem, wykonajcie procedury opisane poniżej. Jeśli po ich wykonaniu problem nie ustąpi - prosimy o kontakt z ARGO SA.

*Gilotyna tnje z oporem lub zacina się.

1. Sprawdź, czy wszystkie części są sprawne
2. Powoli podnieś ostrze aż do pełnego otwarcia gilotyny.
3. Jeśli nie słyszysz trzeszczącego hałasu lub niezwyklego oporu - przejdź do pkt.4
4. Sprawdź, czy dwie śruby trzymające dźwignię cięcia nie są zbyt mocno skręcone. Może to powodować zgięcie aluminiowego trójkątnego uchwytu ostrza i tym samym zmienić kąt cięcia. Należy poluzować śruby. (5. rys. 1.)
5. Sprawdź, czy element (5. rys. 1.) nie jest zbyt mocno połączony i czy jest smar na przesuwanych elementach. Należy poluzować śruby lub użyć smaru na miejsca przesuwu elementu (5. rys. 1.)
6. Jeśli nadal macie Państwo problem z gilotyną - skontaktujcie się Państwo z ARGO SA.