

## Instrukcja o bślugi Plotera tnącego Secabo C60IV

### Środki ostrożności

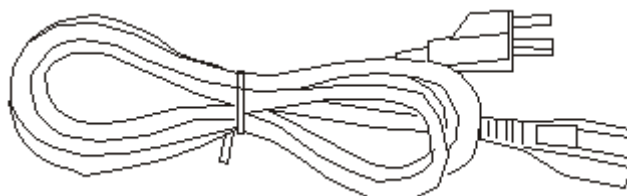
Przed użyciem produktu Secabo prosimy o uważne przeczytanie tych instrukcji i środków ostrożności po raz pierwszy!

- Nie umieszczaj żadnych przedmiotów magnetycznych w pobliżu głowicy tnącej, w przeciwnym razie jednorodny docisk nie jest zapewniony.
- Nie odłączaj kabla połączeniowego do komputera podczas drukowania.
- Zmniejsz nacisk na rolki dociskowe, gdy nie są używane, przesuwając dźwignię dociskową w górę.
- Nie wkładaj rąk do urządzenia, gdy podłączone jest zasilanie.
- Nigdy nie otwieraj obudowy ani nie próbuj samodzielnie modyfikować urządzenia.
- Upewnij się, że płyny i metalowe przedmioty nie dostaną się do wnętrza plotera.
- Upewnij się, że używane gniazdko ściennie jest uziemione i zabezpieczone wyłącznikiem ziemnozwarciowym.
- Upewnij się, że podłączone napięcie (220 V) nie różni się o więcej niż  $\pm 10\%$ . Inaczej zainstaluj stabilizator napięcia.
- Odłącz przewód zasilający, gdy urządzenie nie jest używane przez dłuższy czas.
- Nigdy nie sięgaj do urządzenia w pobliżu uchwytu ostrza podczas cięcia!
- Przerwij trwające zadania drukowania przed ponowną regulacją uchwytu ostrza!
- Nie dotykaj końcówki przesuwnej ostrza, aby uniknąć obrażeń.
- Zawsze umieszczaj urządzenie na stabilnej podstawie, aby zapobiec upadkowi.
- Nie używaj urządzenia podczas burzy, może zostać uszkodzone lub zniszczone przez piorun

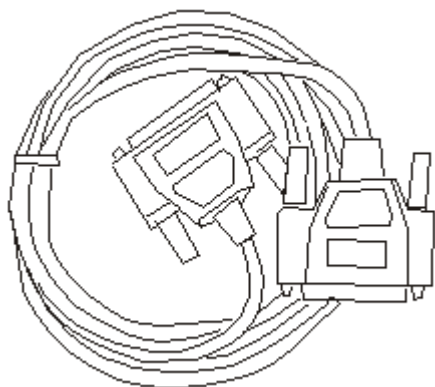
### Pozycje w zestawie:

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź, czy wszystkie poniższe elementy są obecne

- Przewód asilający



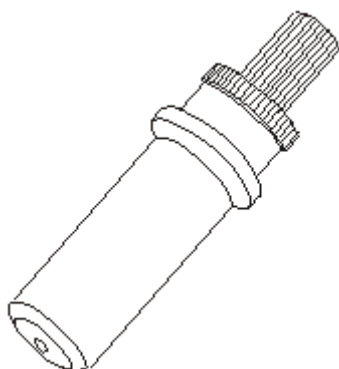
Przewód:



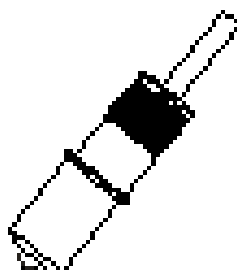
Pzewód USB:



Uchwyt ostrza:



Uchwyt do długopisu:



Nóż:

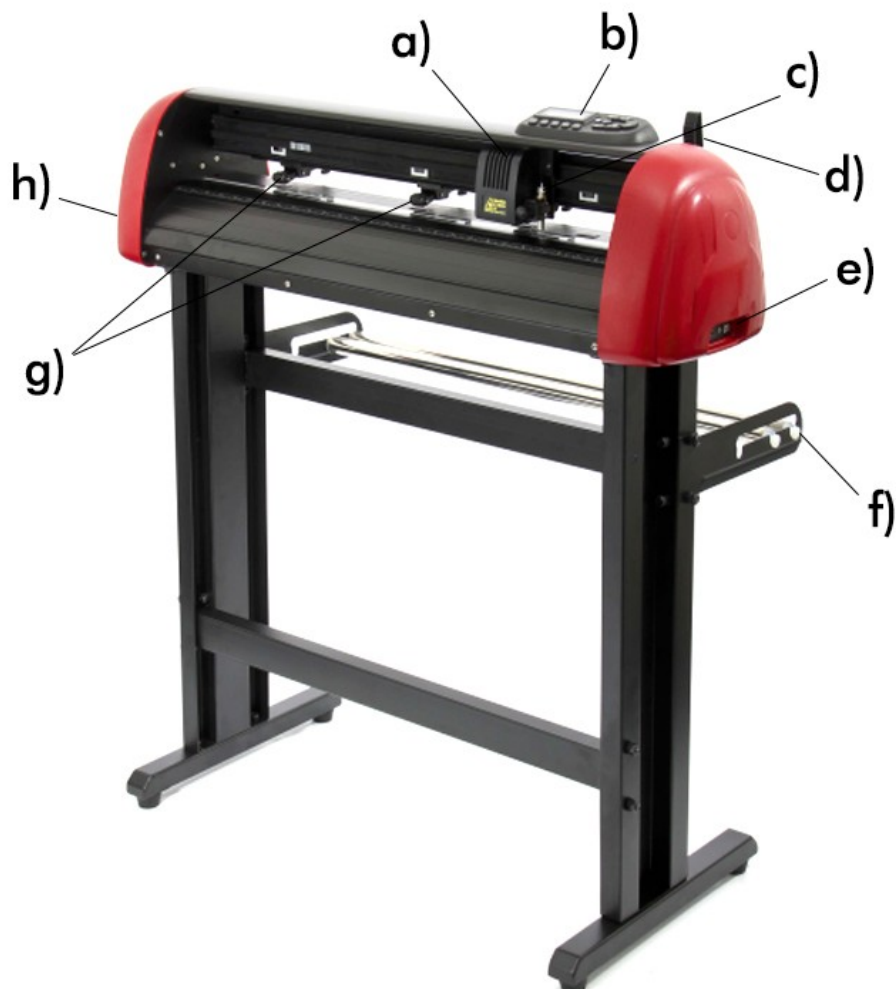


Długopis:



**Części jednostki i ich funkcja**

- a) Głowica tnąca z laserem LAPOS
- b) Panel sterowania
- c) Uchwyt noża
- d) Dźwignia dociskowa dla wszystkich rolek siatki
- e) Interfejs USB i szeregowy
- f) Uchwyt na rolkę
- g) Rolek
- h) Zasilanie, bezpiecznik, włącznik (brak zdjęcia)



## Panel sterowania



## Uruchamianie urządzenia i oprogramowania

Uwaga! Aby zapewnić płynne działanie i kompletną konfigurację, najpierw zainstaluj DrawCut LITE lub PRO.

### Instalacja DrawCut LITE

Twoja ploter do cięcia Secabo zawiera oprogramowanie DrawCut LITE. To oprogramowanie musi być aktywowane online. Nie jest konieczne posiadanie dostępu do Internetu na komputerze, z którego korzystasz z DrawCut LITE. Możliwa jest również aktywacja na innych urządzeniach.

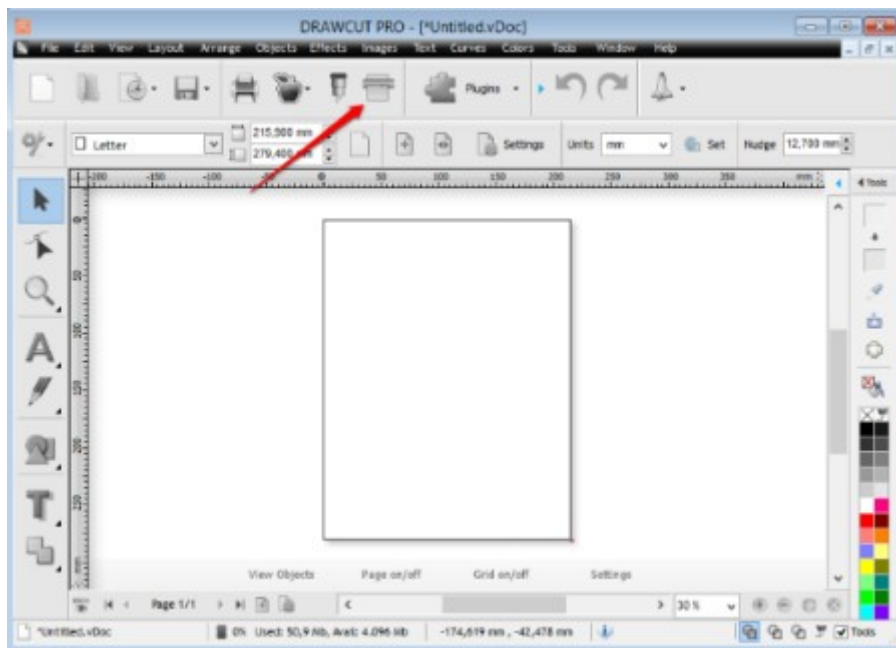
Aby sterować ploterem za pomocą komputera, zainstaluj oprogramowanie zgodnie z opisem:

- Na czas instalacji wyłącz zaporę systemu Windows i wszystkie używane oprogramowanie antywirusowe.
- Pobierz aktualną wersję DrawCut LITE pod <http://www.draw-cut.com/#downloads> i postępuj zgodnie z instrukcjami asystenta.
- Twój 26-cyfrowy numer seryjny DrawCut można znaleźć na dostarczonym arkuszu drukowanym. Gdy wymagane, proszę wpisać kod.

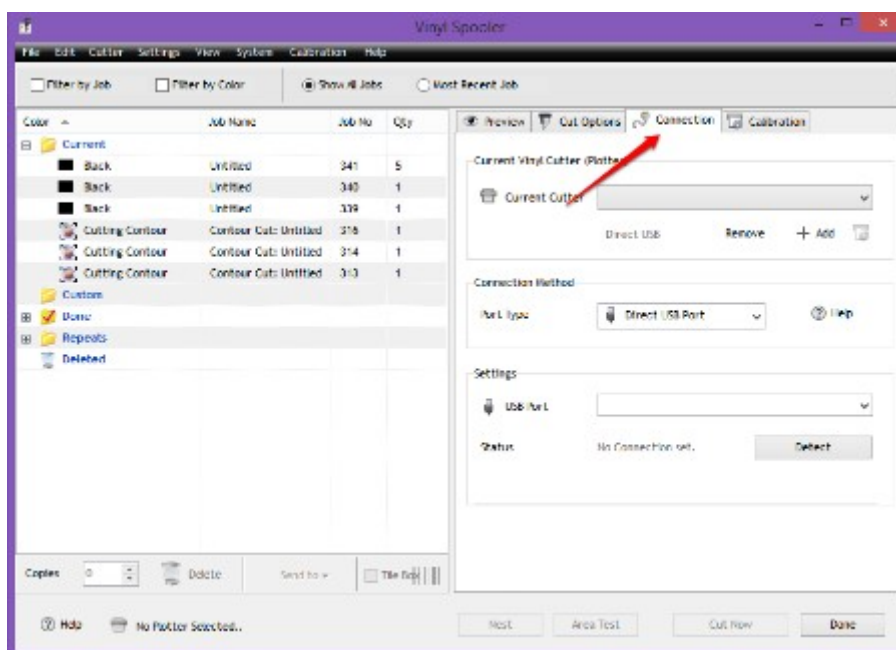
### Instalacja plotera tnącego Secabo w DrawCut

Należy pamiętać, że ploter tnący może być używany tylko w systemie Windows XP, Windows Vista, Windows 7 i Windows 8.

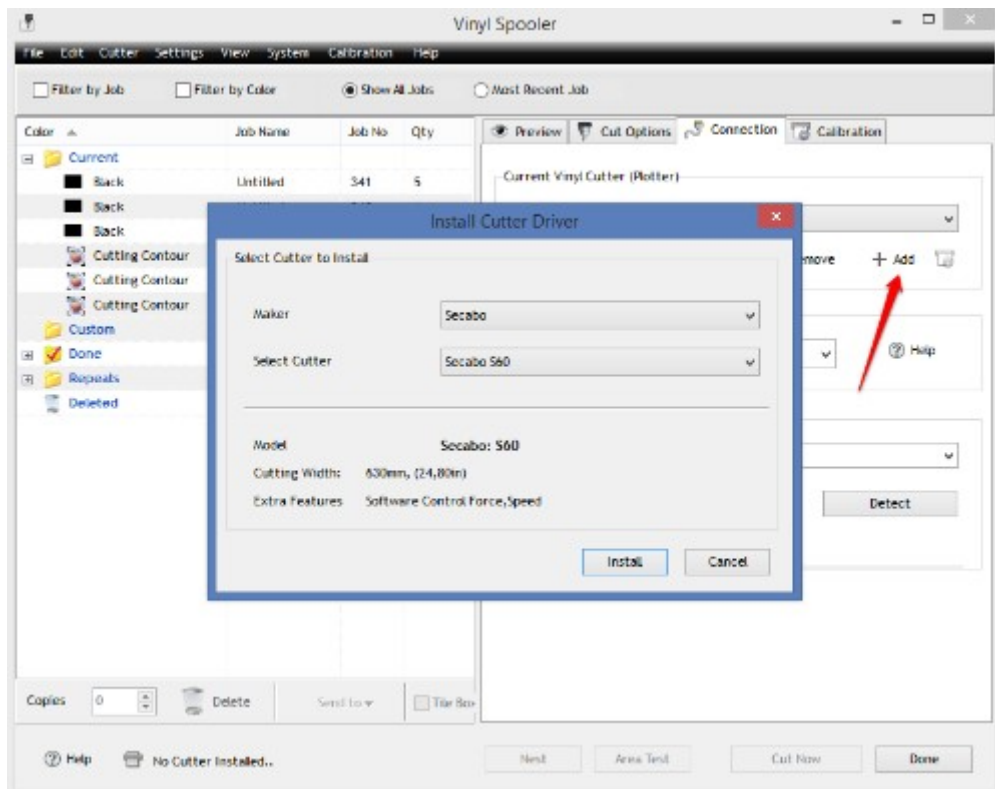
- Połącz komputer z Internetem..
- Podłącz ploter do komputera za pomocą dostarczonego kabla USB.
- Włącz urządzenie.
- Twój ploter zostanie wykryty. Windows szuka odpowiednich sterowników i instaluje je automatycznie. Może to zająć trochę czasu.
- Urządzenie jest gotowe do pracy.
- Uruchom DrawCut.
- Otwórz „Spooler” w DrawCut.



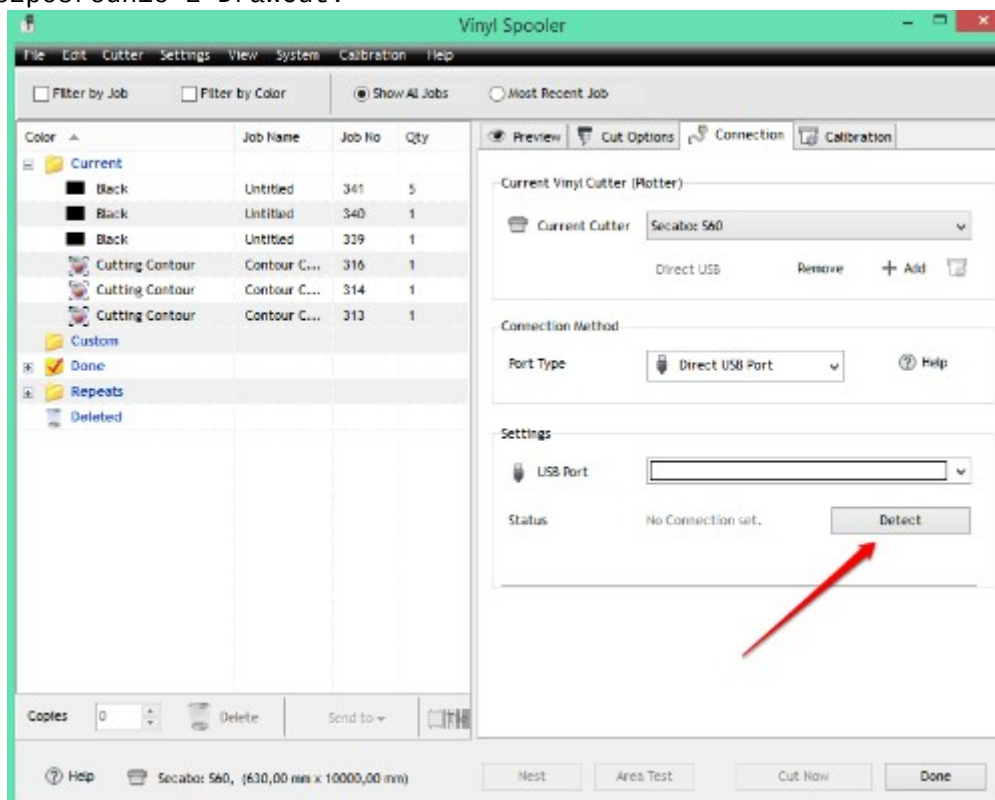
Click on the tab “connection”



Dodaj swój ploter, klikając przycisk „Dodaj” (przykład pokazuje Secabo S60), wybierz swój model i kliknij „Zainstaluj”.



Kliknij przycisk „Wykryj” i postępuj zgodnie z instrukcjami asystenta instalacji. Potwierdź wiadomość, klikając przycisk „Gotowe”. Teraz możesz kontrolować Twój ploter Secabo bezpośrednio z DrawCut.

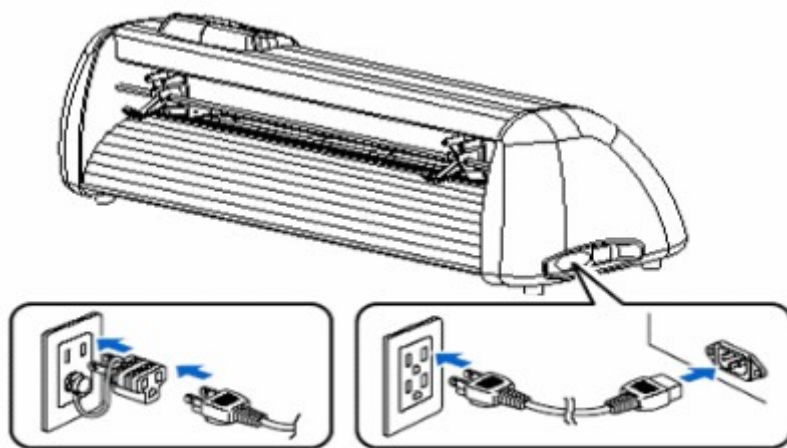


#### Uruchamianie urządzenia

Upewnij się, że z przodu i z tyłu urządzenia jest wystarczająco dużo miejsca na transport materiału do cięcia

Ploter powinien być używany tylko w czystym i suchym otoczeniu.

- Podłącz ploter do gniazdka ściennego 220 V za pomocą dostarczonego kabla zasilającego.



Następnie włącz ploter.

### **Instalacja i regulacja ostrza**

- Weź jedno z dostarczonych ostrzy tnących i umieść je w uchwycie ostrza. Ostrze jest trzymane przez magnes w uchwycie ostrza.
- Wyreguluj głębokość cięcia, obracając przednią nasadkę.
- Głębokość jest początkowo ustawiona prawidłowo, gdy możesz ostrożnie przesunąć palcem po ostrze i poczuć tylko lekkie drapanie. Ponieważ regulacja głębokości ostrza zależy od materiału, może być konieczna późniejsza jego zmiana.
- Zabezpiecz ostrze, dokręcając złotą nakrętkę zabezpieczającą.
- Naciśnij kołek z tyłu uchwytu ostrza, aby w dowolnym momencie wyjąć i wymienić ostrze.

Uwaga - niebezpieczeństwo obrażeń!

Różne grubości materiału wymagają różnych ustawień ostrzy lub nawet specjalnych ostrzy. Konieczne jest powtórzenie regulacji opisanej powyżej.

### **Wkładanie uchwytu noża**

- Najpierw obróć śrubę zaciskową uchwytu ostrza na głowicy tnącej, aż zostanie szeroko otwarta.
- Wciśnij uchwyt ostrza od góry aż do zetknięcia się z otworem po prawej stronie i mocno dociągnąć nakrętkę zabezpieczającą. Upewnij się, że uchwyt ostrza jest prawidłowo zabezpieczony.

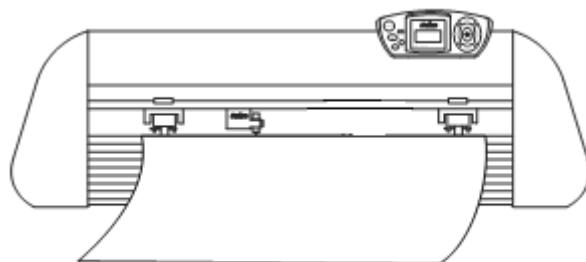




- a) Uchwyt ostrza
- b) Zacisk

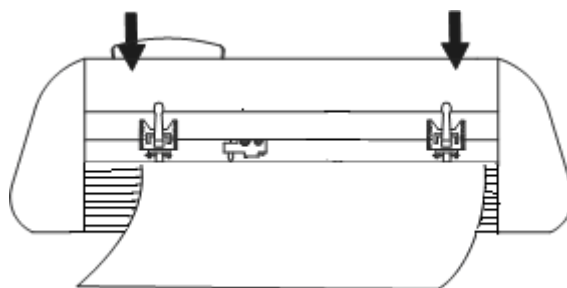
#### Wkładanie materiału

- Zawsze wkładaj materiał do urządzenia od tyłu.
- Pociągnij materiał do listwy tnącej, aby prawidłowo ustawić punkt zerowy. Szczegóły dotyczące ustawienia punkt zerowego podano w dalszej części instrukcji.
- Jeśli użyjesz rolk materiału zamiast arkuszy, materiał można zrolować łatwo za pomocą pomocy dostarczonego uchwytu rolki.
- Podczas wkładania materiału należy upewnić się, że folia jest włożona prosto. Linie skalujące z przodu i z tyłu pomagają zapewnić to. Jeśli folia zostanie włożona tylko o milimetry mniej od prostej, może to spowodować poważne problemy z wyrównaniem później.



- Folię można przesunąć w dowolne miejsce w urządzeniu, pod warunkiem, że rolki dociskowe znajdują się wewnątrz na białych-czarnych kwadratach na poprzeczce.
- Zablokuj dwie rolki dociskowe, obracając w dół dźwignię napinającą na zewnętrznych krawędziach folii (zagłębienie ok. 2cm), dzięki czemu folia jest transportowana.
- Rolki dociskowe można przesuwac, napinając sprężynę na odpowiedniej pożądanej pozycja.





## Test cięcia



- Potwierdź testy cięcia w „Trybie online”, klikając przycisk „Test”. Nóż wytnie trójkąt z prostokątną ramką w zapisanym punkcie zerowym.
- W ten sposób można sprawdzić ustawienie uchwytu ostrza oraz siłę docisku test cięcia. Wprowadzony materiał powinien być cięty czysto i prosto podczas próby cięcia a materiał podkładowy nie powinien być uszkodzony.
- Jeśli materiał nośnika został przecięty, to albo docisk jest ustawiony na zbyt wysoki, albo ostrze lub uchwyt ostrza jest nieprawidłowo wyregulowany. Zmień te ustawienia i wykonaj test cięcia ponownie.
- Wyreguluj również, jeśli materiał został przycięty nieprecyzyjnie lub na niewystarczającą głębokość

## Pierwsza cięcie

- Uruchom oprogramowanie do cięcia DrawCut LITE.
- Utwórz napis lub grafikę za pomocą narzędzia tekstowego i kliknij uchwyt noża - symbol na pasku menu
- Pojawi się menu „wyślij do plotera winylowego”, kliknij przycisk „Wytnij” w prawym dolnym rogu
- Otwiera się „Spooler” z podglądem projektu po prawej stronie. Kliknij przycisk „Wytnij” i potwierdź zapytanie „Tak”
- Rozpoczyna się procedura cięcia!

## Ustawienia i obsługa Online/Offline



Po włączeniu urządzenia następuje reset i urządzenie przechodzi w tryb online. Przez wybierając przycisk on/off line na panelu, możesz przełączać się między trybem online i offline. Podczas operacji cięcia ploter do cięcia materiału musi być

ogólnie w trybie online, aby zmienić ustawienia konfiguracji, urządzenie musi być w trybie offline.

## Przesuwanie głowicy tnącej



Ostrze można przesuwać w lewo i w prawo, naciskając strzałkę „Siła” w trybie offline, a także do przodu lub do tyłu, naciskając strzałkę „Prędkość”. Odpowiednie współrzędne X i Y są pokazywane na wyświetlaczu.

## Ustawianie punktu zerowego



Aby ustawić właściwy punkt wyjścia na ploterze, przesuń uchwyt ostrza i folię w trybie offline, tak, aby ostrze znalazło się w prawym rogu folii. Potwierdź punkt zerowy naciskając krzyżyk, zapewniając w ten sposób automatyczne zmiany urządzenia w trybie online.

## Zmień prędkość i ciśnienie

W trybie online możesz dokonać następujących zmian, naciskając odpowiednie przyciski:

Zwiększ prędkość

Zmniejsz prędkość

Zwiększ ciśnienie

Zmniejsz ciśnienie



Nie można zmienić prędkości cięcia i nacisku styku, gdy zadanie kreślenia jest w toku

## Inne ustawienia



W trybie online przycisk Set umożliwia przeglądanie dalszych menu konfiguracyjnych.

- Szybkość transmisji można ustawić, jednak jest to konieczne tylko wtedy, gdy chcesz sterować urządzeniem w trybie szeregowym.
- W drugim punkcie menu można poprawnie skalibrować ploter tnący. Korekta może być wymagane tutaj ze względu na zużycie części mechanicznych. Skalowanie X i Y

danych może być zmieniane przez zmianę wartości  $X_p$  i  $Y_p$ . Jeśli na przykład obiekt wpisany z długością 100 cm na komputerze wycina się na ploterze winylowym na długość tylko 98cm, jest to konieczne aby skorygować odpowiednią wartość skalowania na ploterze. W przeciwnym razie wartości te powinny nie być zmieniane.

### Przycisk reset



Za pomocą przycisku resetowania możesz anulować cięcie.

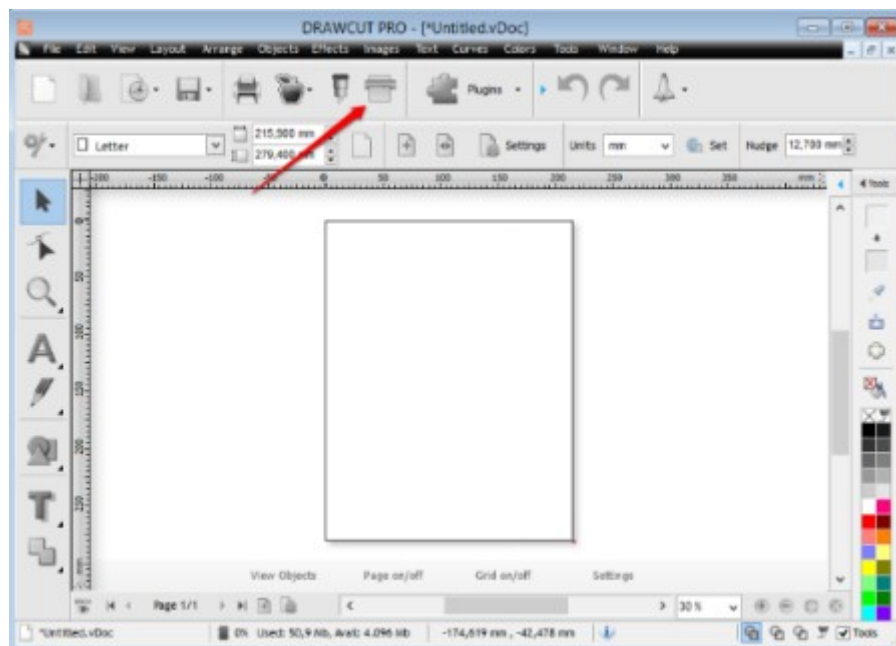
### Konturowy krój z LAPOS

**LAPOS** to system do pozycjonowania zadrukowanych nośników w ploterze C60IV/S60 do cięcia drukowane elementy precyzyjnie, idealnie wyrównane.

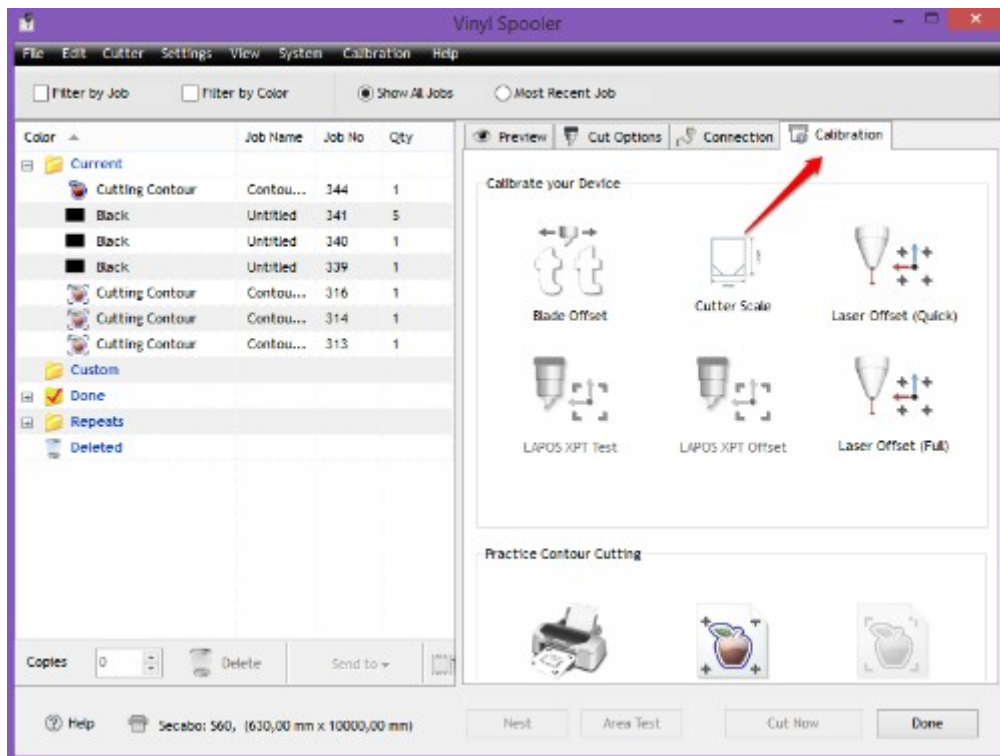
### Kalibrowanie

Przed pierwszym użyciem LAPOS, frez należy skalibrować w celu określenia prawidłowego przesunięcia. DrawCut oferuje dwie procedury, jedną szybką i jedną szczegółową.

- Otwórz „Spooler”.

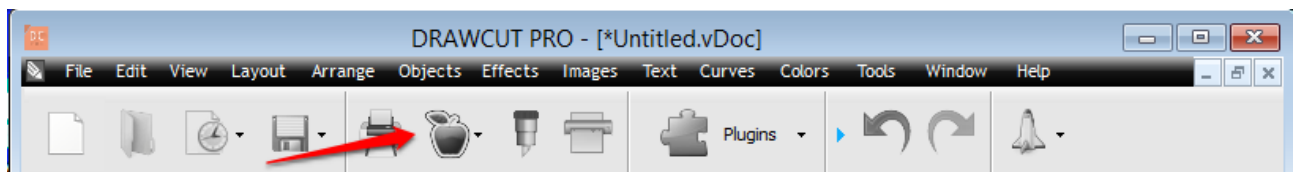


Kliknij zakładkę „Kalibracja”. Wybierz szybką lub szczegółową wersję i postępuj zgodnie z instrukcjami.

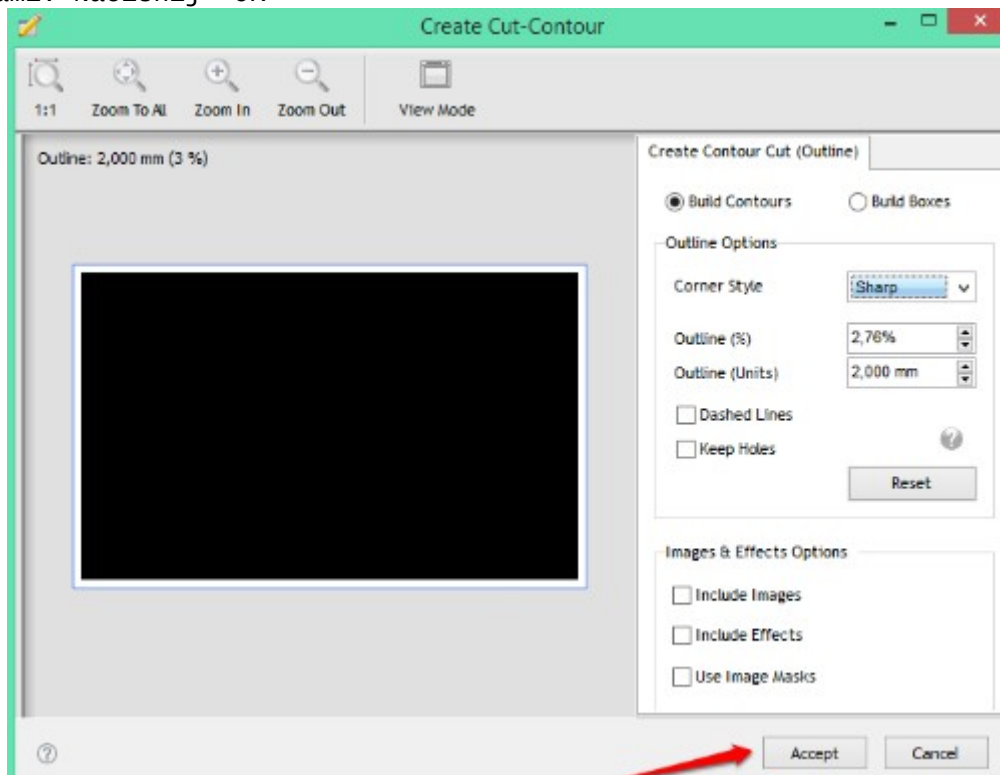


Po zakończeniu kalibracji można przystąpić do właściwego wycinania konturu.

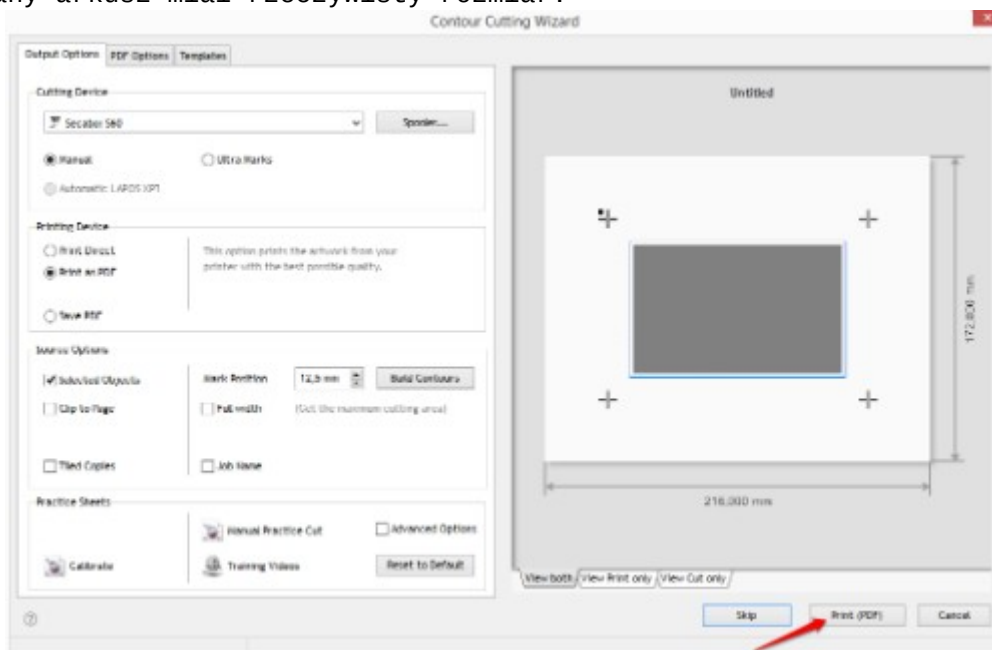
- Najpierw utwórz napis za pomocą narzędzia tekstowego lub zaimportuj dowolną grafikę wektorową.
- Otwórz asystenta wycinania konturu w hederze.



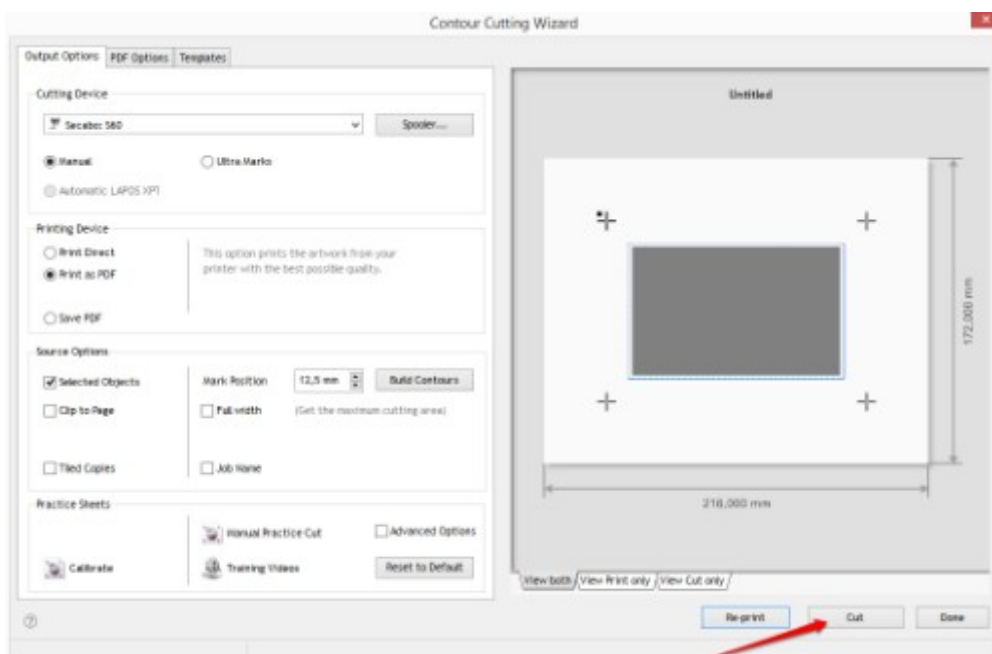
Skorzystaj z opcji „Utwórz kontur cięcia” i stwórz kontur z własnymi parametrami. Naciśnij "OK"



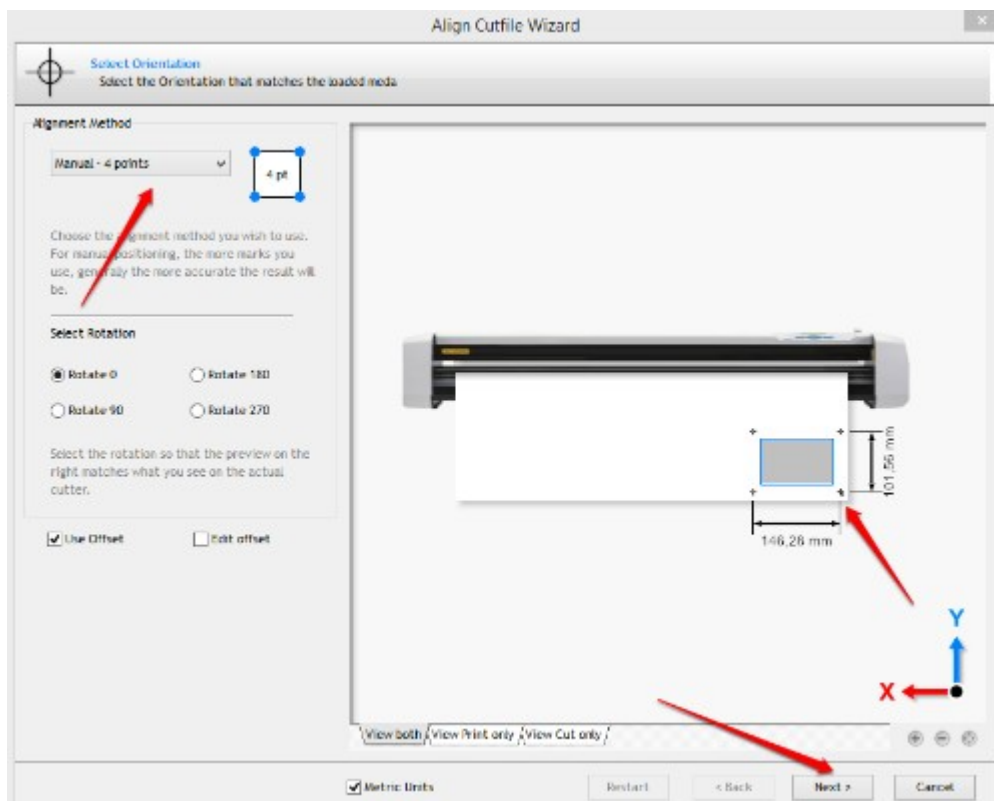
- Otworzyć asystenta wycinania konturu.
- Wydrukuj zaprojektowaną grafikę ze znakami cięcia. Zadbaj o to, aby wydrukowany arkusz miał rzeczywisty rozmiar.



- Po wydrukowaniu naciśnij przycisk „Wytnij”.



- Otworzy się asystent Align Cutfile.
- Ustaw Metodę Wyrównania o 4 punkty, aby osiągnąć największą możliwą precyzję.
- Włóż wydruk, jak pokazano na rysunku, do plotera.
- Kliknij przycisk „Dalej” i postępuj zgodnie z instrukcjami asystenta Align Cutfile, aby rozpocząć cięcie konturowe.



## Przeciągnij noże

Noże ciągnięte to czułe, ostre i niebezpieczne precyzyjne narzędzia.

- Zawsze trzymaj ostrza z dala od dzieci!
- Zachowaj ostrożność podczas obsługi ostrzy, aby uniknąć obrażeń. Ostrożnie traktuj ostrza tnące i zawsze przechowuj je z odpowiednią nasadką ochronną, gdy nie jest w użyciu. Jeśli końcówka ostrza uderzy w twardy materiał, taki jak szkło lub kamień, mogą pojawić się drobne odpryski. Wyłamany z czubka, przez co ostrze nie nadaje się do użytku.
- Zawsze unikaj nacinania materiału podkładowego na materiale. Zużycie ostrzy jest zwiększa się, gdy konieczne jest głębsze wcinanie się w używany materiał.
- Wyreguluj głębokość cięcia ostrza tak, aby materiał był dokładnie cięty. Dalej wydłużenie ostrza skraca jego żywotność i wcale nie poprawia wyników cięcia
- Używaj specjalnie zaprojektowanych ostrzy do grubszego materiału.
- Poszarpane krawędzie po przecięciu materiału wskazują, że ostrze jest tępe.

## Dane techniczne

### Model C60IV S60

Typ Ploter do materiału z silnikiem krokowym

Maks. szerokość mediów 720mm

Maks. szerokość cięcia 630mm

Interfejsy RS232C, USB

Wyświetlacz podświetlany, graficzny wyświetlacz LCD

Pamięć 4MB

Maks. prędkość cięcia 600mm/s

Maks. grubość mediów 1mm

Docisk 50g-500g

Rozdzielczość mechaniczna 0,0245 mm

Dokładność powtarzalności < +/- 0,1mm

Zasilanie AC 90V - 240V / 50Hz - 60Hz AC

Środowisko +5°C - +35°C / 30% - 70% wilgotności

Waga bez opakowania 15kg

Waga z opakowaniem 25kg

Wymiary (szer. x wys. x gł.) 920 x 260 x 260mm

## Rozwiązywanie problemów

Zadania są zawsze zbyt duże.

Możliwe przyczyny:



- Nieprawidłowo ustawiona rozdzielczość (z przyrostem w mm).
- Rozmiar wyjściowy większy niż 100%.  
Zaimportowane zadanie (EPS) jest wykreślane kilka razy w tym samym miejscu.  
Możliwe przyczyny:
- Plik może być uszkodzony i należy go sprawdzić.

Linie proste są cięte zygzakiem.

Możliwe przyczyny:

- Nieprawidłowe ustawienie ostrza i/lub docisk docisku i należy je sprawdzić.